

Seguridad ocupacional para prevenir accidentes en la industria.

Occupational safety to prevent accidents in the industry.

Juan Daniel Hernández Domínguez

Universidad Tecnológica de Xicotepec de Juárez, México

domolm_ju@hotmail.com

Resumen

El tema de Seguridad Industrial es bastante amplio y a su vez sencillo, pero que en muchas ocasiones omitimos el cumplimiento de las reglas de esta y en la actualidad la Administración de Seguridad y Salud Ocupacional (OSHA 1988) la define como un conjunto de normas y procedimientos para crear un ambiente seguro de trabajo, a fin de evitar pérdidas personales y/o materiales.

Es por ello que vemos Seguridad Industrial como un conjunto de procedimientos los cuales tenemos que cumplir y los cuales deben ser estrictamente destinados a controlar los factores de seguridad y ambientales que pueden afectar a la salud al trabajador en el ámbito laboral. Por esto entendemos que la salud es el completo bienestar, físico mental y social de dicha persona.

Por lo consiguiente en la Seguridad Industrial se deben identificar, evaluar y si es preciso eliminar los agentes biológicos, físicos y químicos que se encuentren dentro de la empresa y que pueden ocasionar enfermedades a los trabajadores. Es por esto que la propia complejidad de la Seguridad Industrial aconseja una estructuración sistemática y de esta manera nos da la manera de un punto común del conocimiento humano, que tiende a subdividir las áreas con el objeto de hacerlas más comprensibles, no sólo a su estudio, sino también a su aplicación profesional. Es un área la cual se encarga de minimizar los riesgos y accidentes en la industria, ya que toda actividad industrial tiene peligros inherentes que necesitan de una correcta gestión. Existen riesgos que van de la mano en los procesos de producción de sus productos elaborados dentro en las industrias y que han estado acompañadas de diferentes

actividades laborales. tal es el caso de los accidentes que han sido causados por condiciones y actos inseguros los cuales afectan la productividad de la empresa o industria.

También estos son riesgos latentes dentro de una empresa o industria, los cuales deben tener una serie de normas o reglamento, con ello establecer la seguridad del trabajador, así como el buen uso del equipo o herramienta que utiliza el operador y de esta manera que el empresario tenga en buenas condiciones las instalaciones como el equipo y así poder disminuir los riesgos dentro de la misma para evitar los accidentes, ya que estos no nacen se hacen.

Hay un punto muy importante que es la responsabilidad que tiene el trabajador el cual debe mantener en buen estado el equipo de trabajo, así como utilizar el equipo de protección personal correspondiente y de esta manera evitar una irresponsabilidad por parte de él, con lo cual debe tener un buen comportamiento dentro de la empresa, en general la responsabilidad es compartida entre todo el personal que labora en la empresa o industria junto con el empresario.

Palabras clave: Seguridad Industrial, Accidente, Riesgo y Prevención.

Abstract

The issue of Industrial Safety is quite broad and at the same time simple, but on many occasions we omit compliance with the rules of this and currently the Occupational Safety and Health Administration (OSHA 1988) defines it as a set of rules and procedures to create a safe working environment, in order to avoid personal and / or material losses

That is why we see Industrial Safety as a set of procedures which we must comply with and which must be strictly aimed at controlling the safety and environmental factors that may affect the health of the worker in the workplace. By this we understand that health is the complete well-being, physical mental and social of that person.

Therefore, in Industrial Safety, it is necessary to identify, evaluate and, if necessary, eliminate the biological, physical and chemical agents that are found within the company and that may cause illness to workers. That is why the complexity of Industrial Safety itself suggests a

systematic structuring and in this way gives us the way of a common point of human knowledge, which tends to subdivide the areas in order to make them more understandable, not only to study, but also to your professional application. It is an area which is responsible for minimizing risks and accidents in the industry, since all industrial activity has inherent dangers that need proper management. There are risks that go hand in hand in the production processes of their products made within the industries and that have been accompanied by different work activities. such is the case of accidents that have been caused by unsafe conditions and acts which affect the productivity of the company or industry.

These are also latent risks within a company or industry, which must have a series of rules or regulations, thereby establishing the worker's safety, as well as the proper use of the equipment or tool used by the operator and in this way the businessman has in good conditions facilities such as equipment and thus be able to reduce the risks within it to avoid accidents, since these are not born are made.

There is a very important point that is the responsibility of the worker who must keep the work team in good condition, as well as use the corresponding personal protective equipment and in this way avoid irresponsibility on the part of the worker, with which he must have a good behavior within the company, in general the responsibility is shared among all the staff that works in the company or industry together with the employer.

Keywords: Industrial Safety, Accident, Risk and Prevention.

Fecha Recepción: Enero 2018

Fecha Aceptación: Junio 2018

Introducción

En la actualidad la Seguridad Industrial es un departamento dentro de las industrias muy importante ya que con ella se identifican los posibles riesgos que existen dentro de dichas industrias, por lo cual es de vital importancia para poder eliminar o reducir los accidentes, los cuales a veces ocurren por un descuido o irresponsabilidad de los trabajadores o en algunos casos del empresario, esto se tiene que definir de una manera clara para poder deslindar responsabilidades dentro en la empresa, ya que surgen un sin fin de factores por los cuales ocurren los accidentes.

Es por ello que la empresa o industria debe contar con trabajadores capacitados en el ramo laboral adecuado y tener cursos de seguridad con los cuales permitan al trabajador poder actuar con conocimiento ante un posible riesgo y así evitar un accidente, que puede ser menor hasta algo de fatales consecuencias, tanto para el trabajador como para la empresa.

La Seguridad Industrial tanto en años pasados como en la actualidad es más que una situación de seguridad física, con la cual se eviten o prevengan algún accidente o daño al equipo que tenga la empresa o industria; esta es una situación de bienestar física y laboral, dentro de un trabajo idóneo y seguro, tanto como para el trabajador como para la propia empresa, con ello se busca una estabilidad económica en cuanto costos de producción de la empresa.

De un punto de vista la Seguridad Industrial es una realidad muy compleja ya que abarca varios problemas estrictamente diversos como son los efectos del factor humano y sociales. Por lo cual es una disciplina de estudio en la cual se forman especialistas en este ramo. Como consecuencia de la preocupación por el riesgo, la Seguridad Industrial ha ido cristalizándose en una serie de leyes, decretos y reglamentos que articulan de manera eficaz las exigencias planteadas en dicho terreno. También se busca que la sociedad empresarial le dé más importancia a la seguridad del trabajador, al equipo o maquinaria que está en la empresa, y se obtenga una tenga un bienestar laboral para el trabajador como lo establece la ley:

Es muy importante la seguridad del trabajador en el sector industrial que la ley lo protege en el Art. 123 de la Constitución Política de los Estados Unidos Mexicanos la cual dice:

“Toda persona tiene derecho al trabajo digno y socialmente útil, se promoverá la creación de empleos y la organización social para el trabajo.

XIII: La empresa está obligada a dar a sus trabajadores la capacitación y adiestramiento para el trabajo.

XIV: La empresa es responsable de los accidentes de trabajo y enfermedades profesionales sufridas por un trabajador en el ejercicio de su trabajo.

XV: El patrón estará obligado a observar los preceptos legales sobre higiene y seguridad en sus instalaciones y adoptar medidas para prevenir los accidentes.

Es por ello la importancia de la implementación de programas de Seguridad en los centros de trabajo y se justifica por el solo hecho de prevenir los riesgos laborales que puedan causar una lesión al trabajador, mientras más peligrosa es una operación, mayor debe ser el cuidado y las precauciones que se observen al efectuarla se obtendrá un óptimo resultado en seguridad.

Así el objetivo común es el bienestar del trabajador mediante un esfuerzo racionalizado y humanizado de flexibilidad y seguridad.

La seguridad, como tantos otros conceptos, tiene una acepción muy amplia, dentro de la cual podemos encontrar actos seguros o inseguros, que son adjetivos que aplicamos con relativa ligereza a situaciones de la vida, sin que necesariamente nuestra apreciación responda a un análisis riguroso de aquello que juzgamos. De hecho, es posible realizar un análisis con el que podemos evaluar circunstancias no gobernadas por leyes físicas, sino por la decisión de personas.

Método

La Seguridad Industrial en mi punto de vista personal para este tema es que debemos tomar varios enfoques de diferentes sectores que nos pueden dar como resultado el bienestar de todo trabajador dentro de toda empresa debido a esto la Seguridad Industrial la cual va de la mano con la higiene y con esto nos da una perspectiva que debe tener el trabajador dentro de la empresa, en cuanto a su seguridad física y su bienestar personal.

Es imposible decir que no existirá un riesgo ya que estos siempre estarán latentes en cualquier momento y en cualquier lugar, todos estamos expuestos a sufrir un accidente, obviamente si no tenemos la capacitación adecuada y compartimos responsabilidades esta podrá ser pequeña o mucho más grande, con todo esto nos lleva a que el empresario invierta en capacitaciones y que la empresa tenga las instalaciones con el equipo adecuado para realizar un buen trabajo.

Existe un concepto moderno sobre la Seguridad Industrias el cual nos dice “que significa más que es una simple situación de seguridad física, una situación de bienestar personal, un ambiente de trabajo idóneo, una economía de costos importantes y una imagen de modernización”. (Cesar Ramírez Cavassa).

Es por ello que la Seguridad Industrial está definida como la técnica que estudia y norma la prevención de actos y condiciones inseguros causantes de los accidentes de trabajo la cuál es conformada por un conjunto de conocimientos técnicos que se aplican en la reducción, control y eliminación de accidentes en el trabajo, previo estudio de sus causas. Se encarga además de prevenir los accidentes de trabajo por lo tanto la seguridad en el trabajo es responsabilidad tanto de las autoridades como de los empleados y los trabajadores.

Resultados

Como uno de los resultados que debemos de obtener dentro de este trabajo es el de prevenir los accidentes laborales, los cuales se producen como consecuencia de las actividades de producción, por lo tanto, una producción que no contempla las medidas de Seguridad e Higiene no es una buena producción

En el presente trabajo que se está realizando muestra que el objetivo de la Seguridad Industrial consiste en prevenir los accidentes laborales, los cuales se producen como una consecuencia de las actividades de la producción. Una buena producción nos dice que debe satisfacer 3 condiciones necesarias que son: Seguridad, Productividad y Calidad del Producto.

Es por ello que debemos establecer las medidas necesarias de prevención de los accidentes y enfermedades de trabajo, tendientes a lograr que la presentación del trabajo se desarrolle en

condiciones de seguridad industrial, y medio ambiente adecuados para los trabajadores, conforme a lo dispuesto en la Ley Federal del Trabajo y los Tratados Internacionales celebrados y ratificados por los Estados Unidos Mexicanos.

También se logra controlar y minimizar los riesgos para los trabajadores, logrando un ambiente de trabajo excepcional, con resultados operativos aún mejores.

Con lo cual debemos:

- 1.- Crear y mantener conductas seguras en todos los niveles de la empresa.
- 2.- Eliminar y o reducir los accidentes.
- 3.- Objetivo de la SST (Seguridad y Salud en el Trabajo).

Es identificar todos los peligros, evaluar y valorar los riesgos. Debe establecer los respectivos controles. Proteger la seguridad y salud de todos los trabajadores. Utilizando la mejora continua del Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo. (SG-SST) en la organización

Discusión

La importancia de este tema radica en que el trabajador debe tener un autocontrol, lo cual se entiende como la capacidad de las personas de ser y sentirse dueño de sí mismo; la capacidad de regular y dirigir nuestra propia conducta.

La Seguridad basada en el autocontrol de la conducta, comprende el aprendizaje de un conjunto de habilidades y técnicas de entrenamiento emocional. Un factor muy importante es la participación: y en esta seguridad participativa está dentro de un programa el cual nos ofrece una plataforma para integrar los diferentes métodos conductuales hacia la seguridad en la empresa.

Es muy importante observar el comportamiento de los trabajadores, así como observamos cualquier fenómeno natural.

Conclusiones

Como una de las conclusiones que podemos observar radica en la prevención de los accidentes de trabajo. Por lo cual debemos de tener un mantenimiento de los equipos, infraestructuras, herramientas, maquinaria, lo cual va a representar una inversión a mediano y largo plazo acarreará beneficios no sólo para el empresario a quien esta inversión se le revertirá en mejoras en su producción, sino también los trabajadores ya que los índices de accidentes serán bajos.

La Seguridad Industrial representa un arma importante en el ámbito laboral, ya que un gran porcentaje de accidentes son causados por desperfectos en los equipos que pueden ser prevenidos. También el mantener las áreas y ambientes de trabajo con adecuado orden, limpieza, iluminación, esto es parte del mantenimiento preventivo de los sitios de trabajo.

Con este trabajo podemos apreciar que los inicios de la Seguridad Industrial, han sido a raíz de la necesidad que los trabajadores tengan una capacitación adecuada como una herramienta que pueda utilizar en el ambiente de trabajo sea más seguro dentro de la empresa y que actualmente toda empresa debe tomar conciencia de lo importante que es contar con un sistema integrado de Seguridad Industrial, así de esta manera presentar una mejor manera de disminuir y regular los riesgos laborales.

Es muy importante tanto para el empresario como para sus trabajadores el cumplimiento del programa de Higiene y Seguridad Industrial, con esto garantizar el mejor funcionamiento de los procesos de producción. Todas las empresas deben tener una visión amplia y clara del significado de la seguridad laboral, con lo cual debemos entender que un programa de seguridad es efectivo si se consigue que se adapte a los trabajadores; esto debe ser inculcado y encaminado a sentir la verdadera necesidad de crear un buen ambiente estable.

Referencias

- R. Asfahl, Seguridad Industrial y Salud, México, Pearson Educación, Cuarta Edición, (2010)
- C. Ramírez, Seguridad Industrial: Un enfoque integral, México, Limusa Noriega, (2012)
- D. Sannina, L. López-Mena, Motivación para la seguridad del trabajo, basada en la conducta. VII taller de Seguridad Salud Ocupacional. Chile, (2009)
- J. Abraham Camilo, Manual de seguridad e higiene industrial, México: Limusa Noriega, (2011)
- D. Keith, Seguridad Industrial: Administración y Método. México: McGraw-Hill, (2005)
- A. Hernández, Seguridad e higiene industrial, México: Limusa Noriega, (2011)
- A. Creus, Seguridad e higiene en el trabajo, Buenos Aires: Alfaomega, (2011)
- F. Navarrete, Breviario de seguridad industrial-Prevención de riesgos en la pequeña y mediana empresa, Maracay, Venezuela: Luxfare, (2009)
- J. Cortes, Técnicas de prevención de riesgos, Madrid: Tabar, S.L. (2009)
- R. García Criollo, Estudio del trabajo, México: McGraw-Hill, (2010)
- L. Eduardo, La LOPCYMAT un enfoque práctico, Caracas-Venezuela: Hermanos editores, (2009)
- N. González, Seguridad e higiene industrial, Venezuela: Nelson González, (2008)
- R. Blake Roland, Seguridad Industrial. México: Diana, (2009)